



GSE UltraFlex Textured

FOGLIA DATI (Geomembrana in LLDPE)

I fogli GSE UltraFlex Textured con superfici monorvide o birvide fabbricati con metodo di coestrusione sono prodotti esclusivamente con polietilene ad linerare a bassa densità (LLDPE) di qualità formulata "ad hoc". I fogli GSE UltraFlex Textured contengono polimero puro $\geq 97\%$, nero di carbonio $\geq 2,0\%$, antiossidanti e stabilizzanti che conferiscono alta resistenza alle radiazioni UV ed eccezionale durabilità alla luce solare. La combinazione delle proprietà migliora la resistenza all'allungamento e al punzonamento richieste per capping di discariche, bacini leaching ed altre applicazioni dove è richiesto una aderenza aumentata. GSE UltraFlex Textured possiede eccellente resistenza agli UV per applicazioni esposte alle radiazioni.

Caratteristiche	Unità	Metodi di Prova	Valori		
Spessore ^(a) (Spessore interno)	mm	ASTM D 5994	1.0	1.5	2.0
Massa Volumica	g/cm ³	DIN ISO 1183-1/A	≤ 0.939	≤ 0.939	≤ 0.939
Caratteristiche alla Trazione (ambidue le Direzioni) (Valore minimo medio)		DIN EN ISO 527-3 (Type 5; 100 mm/min; lo = 50 mm)			
Carico di Rottura	MPa		12	12	12
Allungamento a Rottura	%		250	250	250
Resistenza alla Lacerazione (Valore minimo medio)	N	DIN ISO 34-1/B(a)	110	165	220
Resistenza a Punzonamento Statico (Valore minimo medio)	N	DIN EN ISO 12236	1.350	2.050	2.750
Contenuto Nero di Carbonio	%	ASTM D 1603	≥ 2.0	≥ 2.0	≥ 2.0
Indice di Dispersione Nero di Carbonio	Cat.	ASTM D 5596	1 / 2 ^(b)	1 / 2 ^(b)	1 / 2 ^(b)
Stabilità Dimensionale a Caldo (ambidue le Direzioni)	%	DIN 53377 (100 °C/1h)	± 2	± 2	± 2
Indice di Fluidità in Massa (MFR) ^(c)	g/10 min	DIN EN ISO 1133 (190 °C / 5.0 kg) (190 °C / 2.16 kg)	≤ 3.0 ≤ 1.0	≤ 3.0 ≤ 1.0	≤ 3.0 ≤ 1.0
Durata Ossidazione Induttiva (OIT)	min	ASTM D 3895 (200°C; Puro O ₂ ; 1 atm)	≥ 100	≥ 100	≥ 100
Riferimento Proprietà	Unità	Metodi di Prova	Valori		
Allungamento a Rottura biassiale	%	simile a ASTM D 5617 ; $\varnothing = 500$ mm	≥ 30	≥ 30	≥ 30
Flessibilità a Freddo	°C	ASTM D 746	- 77	- 77	- 77
Resistenza UV ^(d)		GRI-GM 11			
HP-OIT mantenuto dopo 1,600 ore ^(e)	%	ASTM D 5885	≥ 35	≥ 35	≥ 35
Spessore del Stratto ruvido (su ciascuna Superficie) (Valore minimo medio)	mm	GRI-GM 12	0.25 ^(f)	0.25 ^(f)	0.25 ^(f)
Larghezza Rotolo (circa) ^(g)	m	---	6.95		
Superficie	---	---	superfici coestrusione monorvide o birvide		

(a): Valore minimo medio: - 5%, Valori minimo locale a 8 su 10: - 10%, Valore minimo locale: - 15% - Spessore diversi a richiesta.

(b): La dispersione si applica soltanto alle particelle sferiche vicini.

(c): Stati di prova standard: 190 °C / 5.0 kg.

(d): Stati di prova: ciclo UV a 75°C per 20 ore, seguito da 4 ore a 60°C di condensazione per un totale di 1,600 ore.

(e): La resistenza UV è basata sue percentuale trattenuto nonostante il valore originale del Tempo di Induzione dell' Ossidazione ad alta pressione.

(f): Spessore del stratto ruvido: riferito a 8 su 10 ≥ 0.18 mm, valore minimo locale ≥ 0.13 mm.

(g): Larghezza e lunghezza dei rotoli con una tolleranza di $\pm 1\%$.

GSE UltraFlex Textured è prodotta nella fabbrica di Rechlin, Germania con sistema soffiato.

Le presenti informazioni hanno solo uno scopo di riferimento e non vanno intese come garanzia. La GSE non assume responsabilità per l'uso di tali valori. Le suddette informazioni possono essere variate senza preavviso. Prego contattare la GSE per informazioni aggiornate. Questo documento è stato tradotto dalla versione base in lingua inglese. In caso di scostamenti, dovuti alla traduzione, oppure di divergenze nella formulazione della traduzione fa fede esclusivamente la versione base in inglese.



1213-CPD-3880

Sede L'Europa, CIS e l'Africa
GSE Lining Technology GmbH
 Normannenweg 28
 20537 Hamburg
 La Germania
 Tel.: +49 40 76742-0
 Fax: +49 40 76742-34
 e-mail: europe@gseworld.de

Sede Americana
GSE Lining Technology, Inc.
 19103 Gundle Road
 Houston, Texas 77073
 USA
 Tel: +1 281 443-8564
 Fax: +1 281 875-6010

Altre sedi di stabilimenti ed uffici commerciali
 Gran Bretagna
 Russia
 Turchia
 Australia
 Thailandia
 Egitto
 Cile



09-11-02-UFB-Tex-10/20-ISO-1